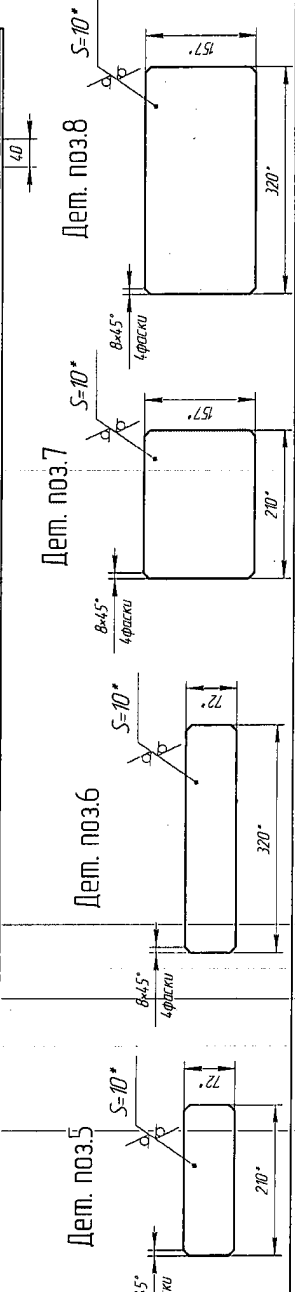
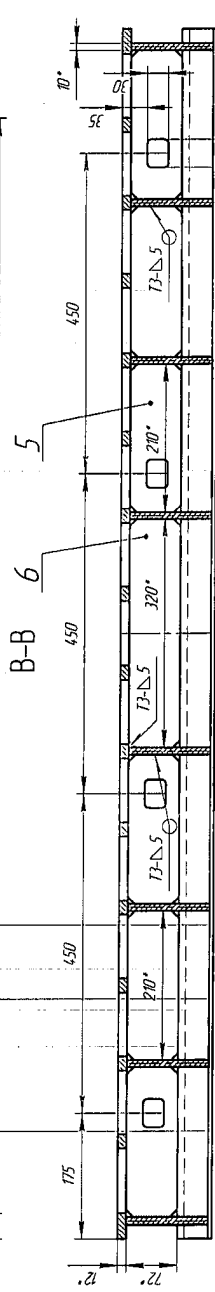
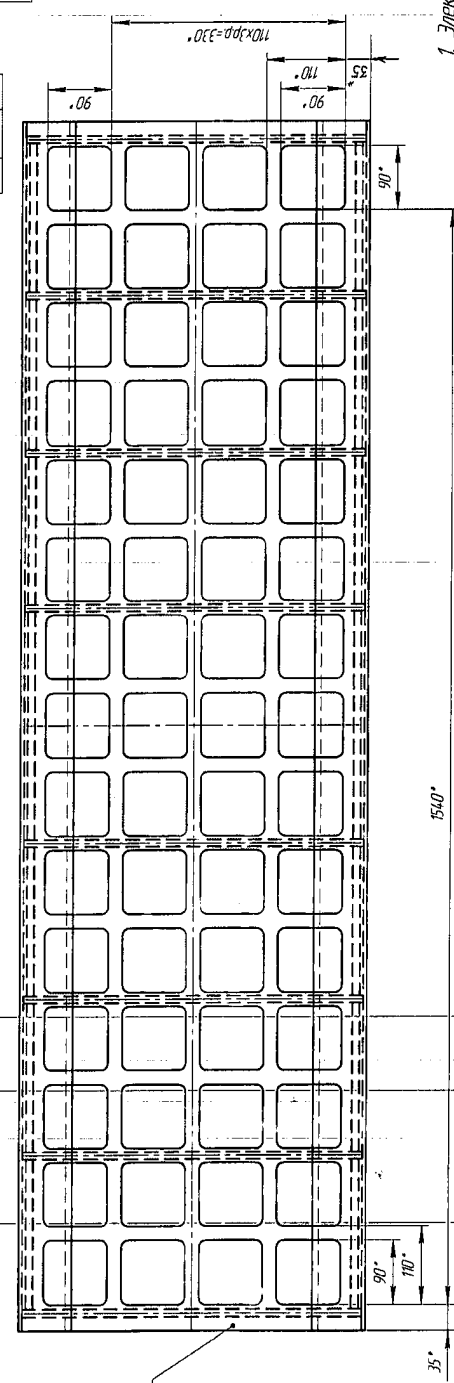
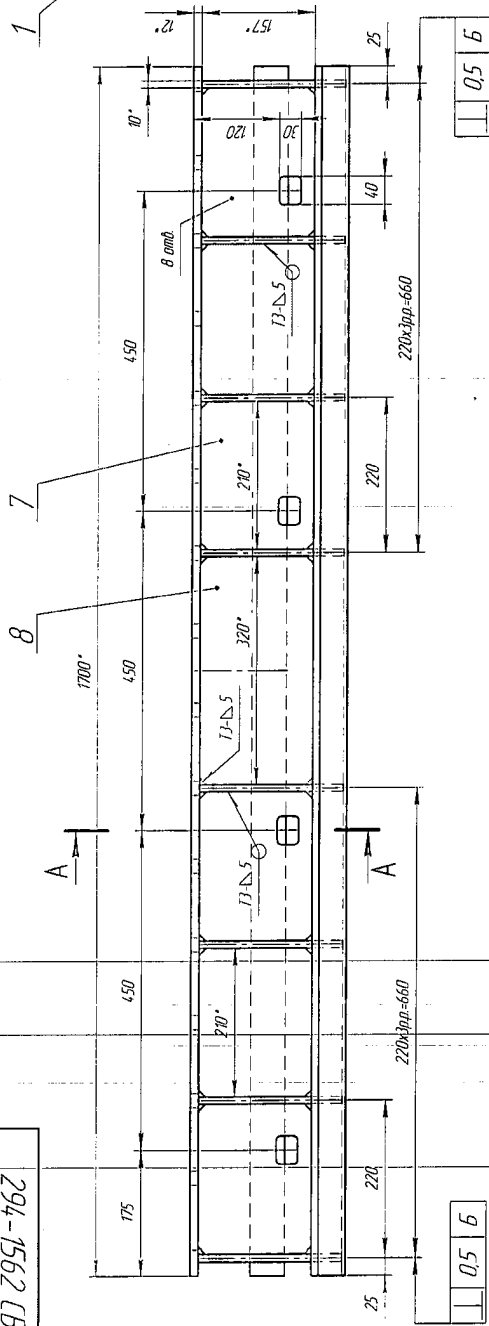


Справ. №		Перв. примен.		294-1560		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
										Документация			
						A2			294-1562 СБ	Сборочный чертеж			
										Детали			
						A4	1		294-1421-1"	Связь	2	11,0	
						A4	2		294-1569	Перемычка	8	5,6	
						A4	3		294-1570	Решетка	1	33,2	
										Лист Б-ПН-10 ГОСТ19903-74 Ст 50Г ГОСТ4543-88			
						Б4	5			Ребро 72x210	6	1,2	
						Б4	6			Ребро 72x320	1	1,8	
						Б4	7			Ребро 157x210	6	2,6	
						Б4	8			Ребро 157x320	1	3,9	
										Материалы			
										Наплавленный металл	кг	1,5	
						294-1562							
						Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата			
						Разраб.	Полцсмяк	Полцс	02.17				
						Пров.	Данильченко	ДН	02.17				
						И.контр.	Дорошенко	ДН	17.02.17				
						Утв.	Олейник						
						Сито в сборе					Лит.	Лист	Листов
													1
											ПКО ДМК		

Копировал

Формат А4

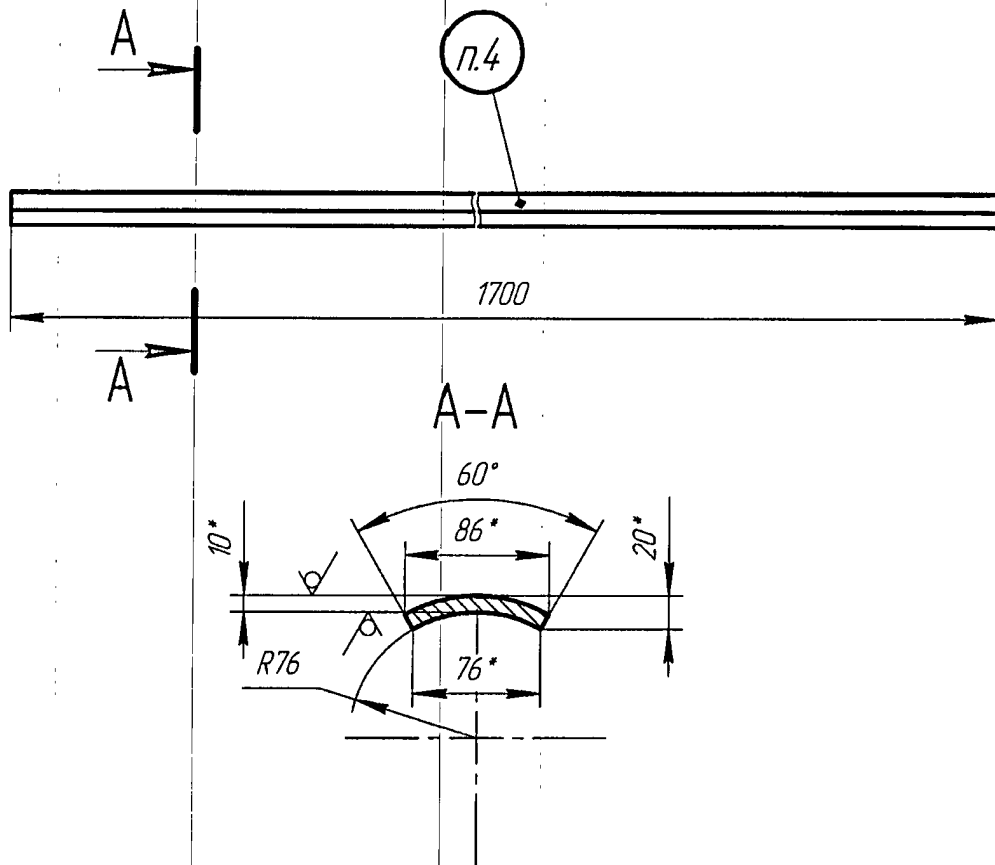


1. Электросварочные работы производить попутно автоматической сваркой в защитном газе сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 согласно предваражия ГОСТ 14.771-76.
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров Н16, ±Т16/2.
4. Шероховатость поверхности резки детали без чертёжа- $\sqrt{Ra50}$
5. Сварку конструкции произвести согласно технологии разработанной лабораторией сварки РЦ.
6. После изготовления, произвести отжиг конструкции.
7. После изготовления конструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 16465-76 за два раза по слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82.
8. Маркировать обозначение.

[illegible]

„1”-1271-762

$\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H16; $\pm IT16/2$.
3. Маркировать обозначение.
4. Допускается изготовление детали из стали 20 ГОСТ 1050-88.

1"

294-1421-„1”

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Полуцмяк	Полуцмяк	08.16
Пров.		Данильченко	Данильченко	08.16
Н.д.ю.р.		Дорошенко	Дорошенко	12.09.16
Утв.		Олейник	Олейник	

Связь

Труба 172x10 ГОСТ 8732-70
10Г2 ГОСТ 8731-74

Лит.	Масса	Масштаб
	11,0	1:4
Лист	Листов 1	

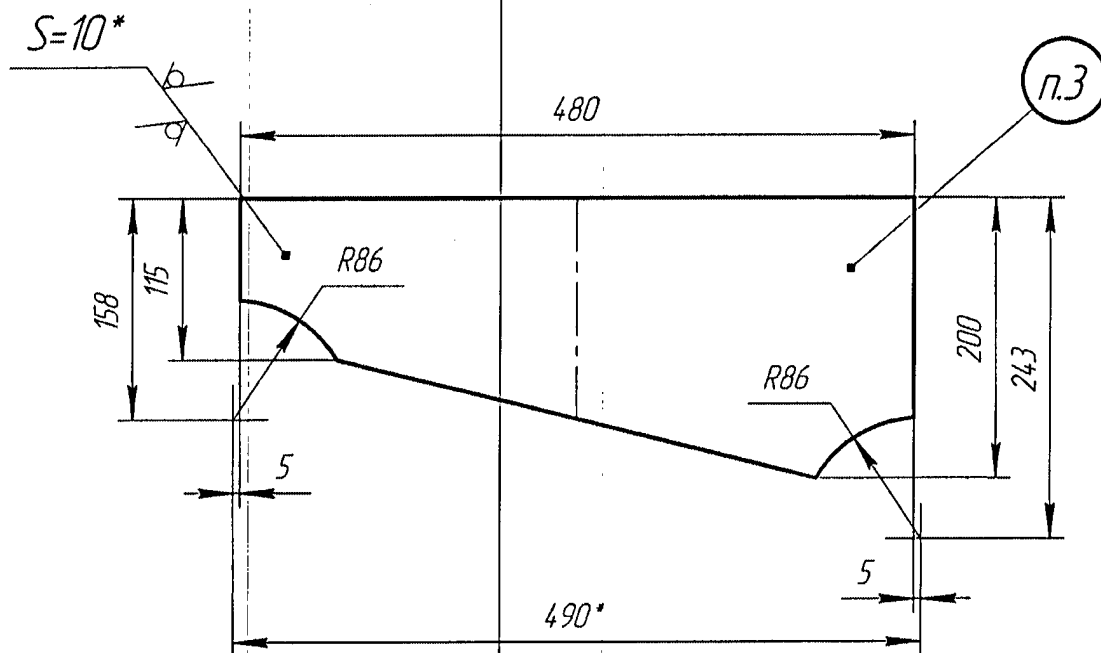
ПКО ДМКД

Копировал

Формат А4

6951-467

$\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H16; $\pm IT16/2$.
3. Маркировать обозначение.

294-1569

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Полцсмяк	А.И.И.	02.17
Пров.		Данильченко	В.В.В.	02.17
Н.б.юро		Дорошенко	С.В.В.	02.17
Утв.		Олейник	А.И.И.	

Перемычка

Б-ПН-10 ГОСТ19903-74
Лист 50Г ГОСТ4543-88

Лит.	Масса	Масштаб
	5,6	1:5
Лист	Листов	1
ПКО ДМКД		

Копировал

Формат А4

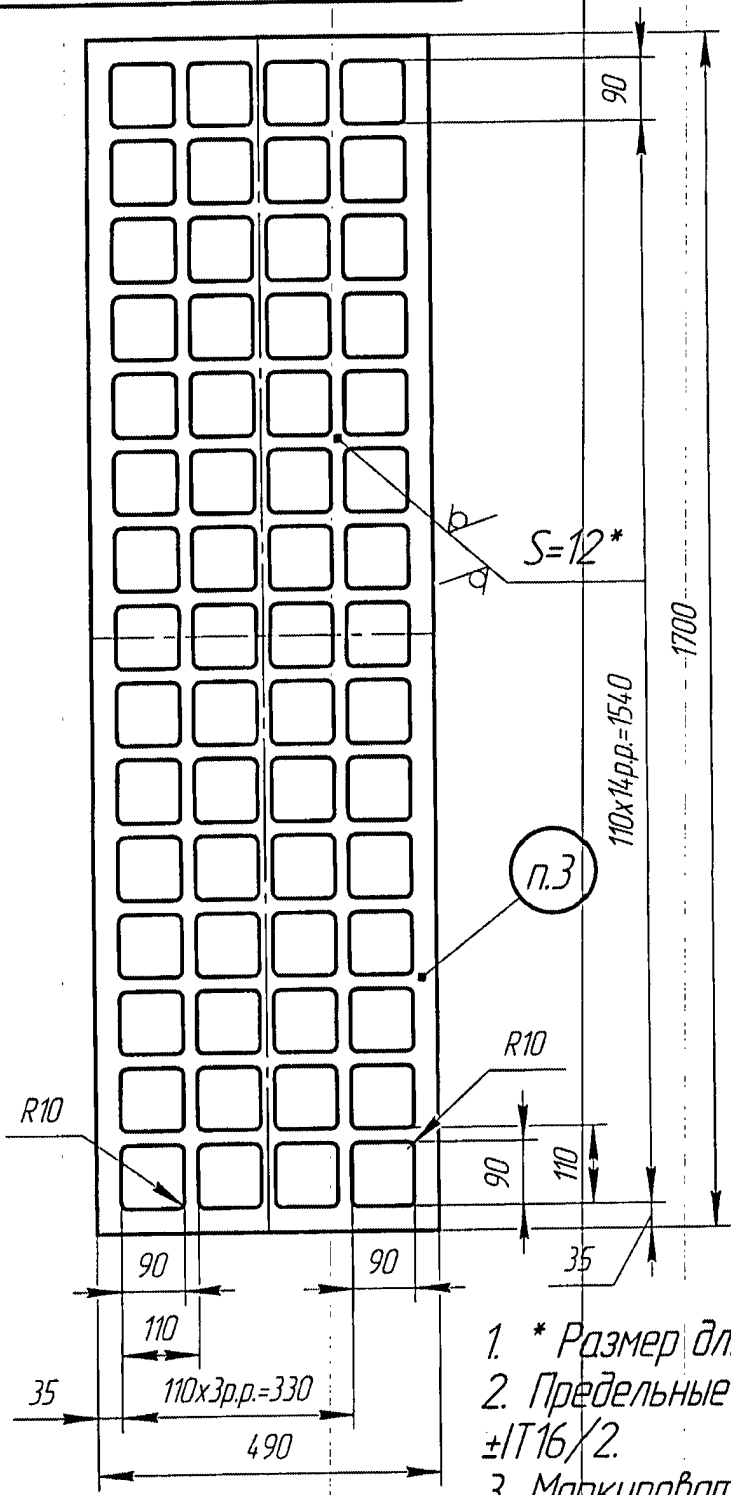
Справ. №
Перв. примен.
294-1562

Взам. инв. №
Инв. № докл.
Подп. и дата

Инв. № подл.
Подп. и дата

0294-1570

✓ Ra 50 (✓)



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: H16; ±IT16/2.
- Маркировать обозначение.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Полцсыяк	Лавров	02.17
Пров.		Данильченко	Д.П.	02.17
Н.бюро		Дорошенко	Д.П.	02.17
Утв.		Олейник		

294-1570								
Решетка					Лист		Масса	Масштаб
							33,2	1:10
					Лист		Листов 1	
Б-ПН-12 ГОСТ19903-74					ПКО ДМКД			
Лист Ст 50Г ГОСТ4543-88								